PROTOCOLO DE SOLDADURA A TOPE PARA TUBOS Y ACCESORIOS DE POLIETILENO.

O Enterrado

O Aéreo/Superficie

Material:

Página | de

Cliente:

Instalador:

Obra:

Soldador:

Nº:

Nº Orden:

Compañía supervisora:

Equipo:

Etiqueta:
Tipo:
Máquina nº:
Año de construcción:

Clima:
1. sol
2. seco
3. lluvia o nieve
4. viento

Medidas preventivas:
1. ninguna
2. paraguas
3. tienda
4. calefacción

Indicar en caso de varias condiciones, ej. 34 lluvia y viento

Nº soldadura	Fecha	Tubo DN x e mm	Temperatura placa ºC min/max	Presión arrastre bar	Presión de unión bar	valores presión		Tiempo calentamiento (T_2) s	Tiempo retirar placa (T_3) s	Tiempo aumento presión (T_4) s	Tiempo enfriamiento bajo presión (T_5) s	Temperatura ambiental ºC	Nº código		notas
						Fusión P_3 bar	Calentamiento P_4 bar						Clima	Medidas preventivas	

Firma soldador:

Fecha y firma supervisor: